



Mobil Rarus SHC™ 1024 le ayuda a una compañía minera peruana a prolongar los intervalos entre cambios de aceite y a reducir los costos de mantenimiento relacionados en una cifra estimada de USD \$260.396

**Compresor Ingersoll Rand XL 1900 - Taladros Atlas Copco Pit Viper 270 y DML
Mining Company
Perú**

Situación

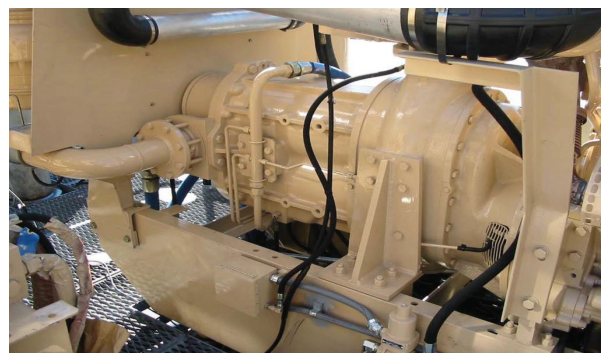
Una mina de oro peruana tiene en funcionamiento una flotilla de taladros modelo Atlas Copco Pit Viper 270 y DML. Cada taladro está equipado con un compresor Ingersoll Rand 1900 XL, que funciona bajo condiciones severas, incluyendo altas temperaturas. Después de seguir las recomendaciones del fabricante de equipo original (OEM), que requieren que el componente se lubrique con un aceite mineral estándar con una rutina de intervalos entre cambios de aceite de 1.000 horas, los directivos de la compañía se dirigieron a ExxonMobil con el fin de encontrar una solución lubricante que permitiera prolongar de forma segura los intervalos entre cambios y reforzar la eficiencia operativa.

Recomendación

Después de evaluar la aplicación, los ingenieros de ExxonMobil recomendaron la transición al aceite para compresores **Mobil Rarus SHC™ 1024**. Formulado con fluidos base sintéticos y un sistema de aditivo único, patentado, **Mobil Rarus SHC 1024** está diseñado para proporcionar un servicio excepcional en términos de protección de los equipos, vida del aceite y funcionamiento sin problemas lo que permite aumentar la productividad de los clientes.

Resultado

Complementado por las prácticas de mantenimiento de primer nivel de la mina y el análisis de aceite de rutina, el aceite para compresores **Mobil Rarus SHC 1024** ayudó a prolongar los intervalos entre cambios de aceite en más de un 400%, hasta 4.400 horas sin que se identificara ningún tipo de problema. La compañía estima que en los últimos seis años, con el uso de **Mobil Rarus SHC 1024**, se ha reducido el consumo de lubricante, minimizado las interacciones de los empleados con los equipos, y aumentado la disponibilidad de producción, generando un ahorro total de USD \$260.396.



Advancing Productivity™

Mobil Rarus SHC™ 1024 ha ayudado a mejorar la eficiencia operativa de esta operación minera de oro, y a la vez también ha ayudado a mejorar la disponibilidad de la producción, y reducir los costos de mantenimiento y las interacciones de los empleados con el equipo.

Para mayor información acerca de los lubricantes industriales y servicios de la marca Mobil™, póngase en contacto con el representante de la compañía en su localidad, o visite mobilindustrial.com.