



Mobil Mining Coolant 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze

Mobil Commercial Vehicle Lube , Peru

Descripción del producto

El refrigerante/anticongelante prediluido Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es un producto libre de fosfatos, basado en etilenglicol y listo para usar, para motores diésel de servicio pesado.

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze proporciona una protección óptima contra la erosión a causa de la cavitación, la corrosión, las incrustaciones, el sobrecalentamiento y la congelación en todo tipo de aplicaciones de sistemas de refrigeración de servicio pesado. Debido a que viene precargado con un aditivo refrigerante suplementario (SCA) de alta calidad, Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze no requiere ningún aditivo SCA en el llenado inicial y ayuda a garantizar que se mantenga la composición química apropiada cada vez que se rellene con refrigerante.

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es una fórmula universal de refrigerante/anticongelante integralmente formulada, que tiene las ventajas de un bajo contenido tanto de sólidos disueltos totales como de silicatos y de tener incorporado nitrito para proporcionar una protección excepcional contra la cavitación en camisas húmedas.

Otras ventajas de utilizar Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze incluyen su fórmula libre de fosfato que reduce el riesgo de formación de incrustaciones y sus inhibidores de corrosión de tecnología de punta que eliminan la necesidad de agua desionizada cara.

Aplicaciones

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado para utilizarse en:

- Motores de gasolina y diésel para servicio pesado en carretera y fuera de ella
- Flotas mixtas en las que hay presentes camiones tanto de servicio ligero como de servicio pesado.

Propiedades y beneficios

No se requiere una precarga inicial de aditivo SCA

Protección eficaz contra la corrosión para el aluminio, latón, hierro fundido, soldadura blanda, acero y cobre. Contiene nitrito para brindar una excelente protección contra las picaduras en las camisas húmedas de los cilindros. Su fórmula libre de fosfato reduce la deposición de incrustaciones de agua dura

Su sistema inhibidor ayuda a reducir la precipitación de los aditivos, los geles y las incrustaciones

Es compatible con otros refrigerantes completamente formulados que están comercialmente disponibles. Es compatible con aditivos SCA y filtros de sistemas de refrigeración en motores diésel de servicio pesado. Su fórmula universal baja en silicato ayuda a reducir los depósitos

Especificaciones y aprobaciones

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieren las siguientes especificaciones:	
ASTM D 3306	X
ASTM D 4985	X
ASTM D 4340	X
ASTM D 6210	X
CID AA52624	X
Cummins 14603	X
Especificación de fluido Detroit 93K217	X

Mobil Mining 50/50 Prediluted Coolant/Antifreeze es recomendado por ExxonMobil para utilizarse en aplicaciones que requieren las siguientes especificaciones:

Freightliner 4822880	X
J.I. Case JIC501	X
John Deere H24A2 / H24C2	X
MTU 5048	X
Navistar B1 Type II	X
TMC RP 329	X

Cumple con los requisitos de desempeño de:

Caterpillar	X
Paccar (Peterbilt y Kenworth)	X
Volvo/Mack	X

Tabla de protección

Concentración	PROTEGE CONTRA	
	Congelación hasta	Ebullición hasta*
50	-37°C / 34°F	129 °C / 265 °F

*Utilizando una tapa de presión de 15 PSI

Propiedades químicas

Propiedad	Método de ensayo ASTM	Valores típicos
Gravedad específica (60/60°F)	D1122	1,067 - 1,077
Punto de congelación, 50% vol, °F	D3321 o D1177	-34°F
Punto de ebullición, 50 Vol. %, °F	D1120	226°F
pH, solución al 50% en volumen	D1287	10,0 - 11,0
Alcalinidad de reserva, mL	D1121	3,0 - 3,8
Prueba de espuma	D1881	150 ml. / 5 seg., máx
Color	Visual	Rosa / fucsia

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Ficha de Seguridad del Material (FDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2022

Terpel Comercial del Perú S.R.L.
Av. Jorge Basadre Grohmann 347,
Interior 1005, San Isidro
Lima Perú

24 Horas emergencia en salud LUBES (511)- 222 0284 Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2024 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved