



Mobil SHC™ 500 Series

Mobil Industrial, Peru

Aceites hidráulicos

Descripción del producto

Los aceites Mobil SHC™ 500 Series son aceites hidráulicos de desempeño excepcional formulados a partir de fluidos de hidrocarburos sintetizados libres de cera, combinados con un sistema de aditivos súper estabilizados cuidadosamente diseñado. Son aceites hidráulicos de una calidad excepcionalmente alta, un amplio rango de temperatura y estables al corte con propiedades de posibilidad de bombeo controlada a baja temperatura y una protección antidesgaste maximizada para los álabes, los pistones y las bombas de engranaje de alta presión. Los productos muestran índices de viscosidad muy altos que contribuyen a su excelente desempeño a alta y baja temperatura, lo que los convierten en una excelente elección para los equipos sujetos a un amplio rango de temperaturas, tanto de puesta en marcha como operativas. Los aceites Mobil SHC 500 Series muestran sobresaliente estabilidad al corte lo que hace posible su uso en ambientes a alta presión y altas temperaturas operativas durante periodos de tiempo prolongados sin pérdida de las características críticas de lubricación.

Los Mobil SHC 500 Series ayudan a proporcionar una larga vida útil del aceite/ filtro y la protección óptima de los equipos, lo cual puede reducir los costos de mantenimiento y desecho de producto. Se desarrollaron conjuntamente con los fabricantes más importantes de equipos (OEM) para cumplir los requerimientos más exigentes de los sistemas hidráulicos severos que utilizan bombas de alta presión, y alta capacidad, como así también, para manejar los requerimientos críticos de otros componentes de los sistemas hidráulicos, como por ejemplo, servo válvulas con huelgos estrechos, y las máquinas herramientas controladas numéricamente de alta precisión. Estos productos cumplen con algunos de los requisitos más rigurosos de desempeño para una amplia gama de sistemas hidráulicos y fabricantes de piezas, utilizando varios diseños metalúrgicos múltiples, asegurando un producto único con características excepcionales de desempeño en una amplia gama de equipos. Están diseñados para trabajar con sistemas que operan en condiciones severas donde se necesita un alto nivel de protección antidesgaste y de resistencia de la película. Aun así, se formularon para trabajar en los casos en dónde generalmente se recomiendan los aceites hidráulicos no anti desgaste.



* El diseño de eficiencia energética es una marca registrada de Exxon Mobil Corporation. La eficiencia energética se relaciona únicamente con el desempeño del fluido al compararlo con fluidos hidráulicos estándar de ExxonMobil. La tecnología utilizada permite hasta un 6 por ciento de aumento en la eficiencia de las bombas hidráulicas en comparación con la serie Mobil DTE 20 cuando se prueba en aplicaciones hidráulicas estándar. La afirmación de eficiencia energética para este producto se basa en los resultados de las pruebas de uso del fluido realizadas de acuerdo con las normas y protocolos aplicables de la industria. Las mejoras de eficiencia variarán en función de las condiciones de operación y de las aplicaciones.

Características y beneficios

Los aceites hidráulicos de la serie Mobil SHC 500 muestran un desempeño excepcional a alta y baja temperatura y ayudan a proporcionar un margen extra de protección a los equipos que supera las capacidades de los productos a base de aceite mineral con los que pueden compararse. Su excelente resistencia a la oxidación permite la prolongación de los intervalos entre cambio de aceite y filtro y asegura a su vez una operación sin problemas y sistemas excepcionalmente limpios. Su alto nivel de propiedades anti desgaste y características de excelente resistencia de la película lubricante dan por resultado un desempeño sobresaliente que ayuda a prevenir las averías no planificadas de los equipos y maximizar el tiempo operativo de los mismos, lo cual puede permitir potenciales mejoras en la capacidad de producción. Su demulsibilidad controlada permite que los aceites trabajen bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de agua, y que pueda separarse fácilmente de grandes cantidades de agua.

Características	Ventajas y beneficios potenciales
Bases sintéticas de diseño específico	Ayuda a prolongar los intervalos de servicio. Sistemas más limpios y menor adherencia de las válvulas con tolerancias estrechas en comparación con los productos convencionales. Ayuda a mejorar la capacidad de filtración.

Características	Ventajas y beneficios potenciales
Anti desgaste excepcional	Ayuda a reducir el desgaste de los componentes. Ayuda a proteger los sistemas que utilizan distintos metales.
Alto índice de viscosidad	Amplio rango de temperatura. Ayuda a asegurar la protección de los equipos en la puesta en marcha en frío. Ayuda a proteger las piezas de los sistemas a temperaturas operativas elevadas.
Sobresaliente estabilidad ante la oxidación	Ayuda a proporcionar una prolongada vida útil del aceite y de los equipos, lo cual puede prolongar la vida útil del filtro.
Excelente protección contra la corrosión	Ayuda a prevenir la corrosión interna de los sistemas hidráulicos. Ayuda a reducir los efectos negativos de la humedad en los sistemas. Ayuda a proporcionar protección contra la corrosión en los diseños con componentes con metales múltiples.
Muy buena compatibilidad con metales múltiples	Ayuda a optimizar los requisitos de inventario
Cumple un amplio rango de requisitos de los equipos	Un producto puede reemplazar a varios, lo cual ayuda a optimizar los requisitos de inventario y a mitigar la potencial aplicación errónea del producto
Excelentes características de separación de aire	Ayuda a reducir la formación de espuma y sus efectos negativos.
Demulsibilidad controlada	Proporcional protección y lubricación a los sistemas donde hay humedad en pequeñas cantidades. Separa grandes cantidades de agua.
Propiedades innovadoras para mantenerse limpio	Ayuda a reducir la formación de depósitos y potenciales sedimentos. Ayuda a proteger los componentes críticos, tales como las servo válvulas, lo cual mejora la respuesta de los sistemas y minimiza la adherencia de las válvulas.

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos propensos a la formación de depósitos, tales como las maquinarias sofisticadas controladas numéricamente, especialmente, donde se utilizan servo válvulas con huelgos estrechos.
- Sistemas que emplean diseños de componentes con metales múltiples
- Álabes, pistones y bombas de engranaje de alta presión
- Sistemas que típicamente presentan una puesta en marcha en frío y/o temperaturas operativas elevadas
- Equipos donde no se puede evitar la presencia de pequeñas cantidades de agua
- Sistemas que contienen engranajes y rodamientos
- Aplicaciones donde es necesaria la protección contra la corrosión de una película delgada, como por ejemplo, los sistemas que contienen humedad

Especificaciones y aprobaciones

La serie Mobil SHC 500 tiene las siguientes aprobaciones de fabricantes:	524	525	526	527
Denison HF-0	X	X	X	
Denison HF-1	X	X	X	
Denison HF-2	X	X	X	

Propiedades típicas

Mobil SHC 500 Series	524	525	526	527
Grado de viscosidad ISO	32	46	68	100
Viscosidad, ASTM D 445				

Mobil SHC 500 Series	524	525	526	527
cSt @ 40°C	32	46	68	100
cSt @ 100°C	6.4	8.54	11.52	15.94
Viscosidad Brookfield @ -18°C, ASTM D 2983, cP	923	1376	2385	4500
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	144	154	158	160
Densidad 15°C, ASTM D 4052, kg/L	0.852	0.8514	0.8535	0.8576
Corrosión tira de cobre, ASTM D 130, 3 horas @ 100°C	1B	1B	1B	1B
Características de óxido, ASTM D 665B	Pass	Pass	Pass	Pass
Ensayo de engranajes FZG, DIN 51354, Etapa falla	9	10	11	11
Punto de escurrimiento, °C, ASTM D 97	-54	-54	-53	-52
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	234	238	240	243
Secuencia de espuma I, II, III, ASTM D 892 , ml	50/0	50/0	50/0	50/0
Demulsibility, ASTM D 1401, 54C, minutes to 3ml emulsion	20	20	20	
Demulsibility, ASTM D 1401, 82C, minutes to 3ml emulsion				20

Salud y seguridad

Basado en información disponible, no es de esperar que este producto cause efectos adversos en la salud mientras se utilice en las aplicaciones a las que está destinado y se sigan las recomendaciones de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Las Fichas de Datos de Seguridad están disponibles a través del Centro de Atención al Cliente. Este producto no debe utilizarse para otros propósitos distintos a los recomendados. Al deshacerse del producto usado, tenga cuidado para así proteger el medio ambiente.

Mobil, Mobil SHC, el logotipo Mobil y el diseño del Pegaso son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus afiliadas.

01-2018

ExxonMobil del Perú S.R.L.

Av. Camino Real N° 456 , Torre Real , Piso 14, Lima - Perú

(511) 221 - 2520

<http://www.lubesonline@exxonmobil.com>

Las características típicas son típicas de aquellas obtenidas con la tolerancia de la producción normal y no constituyen una especificación. Durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla son esperadas variaciones que no afectan el desempeño del producto. La información aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. Todos los productos pueden no estar disponibles localmente. Para obtener más información, comuníquese con su representante local de ExxonMobil, o visite www.exxonmobil.com

ExxonMobil se compone de numerosas filiales y subsidiarias, muchas de ellas con nombres que incluyen Esso, Mobil o ExxonMobil. Nada en este documento está destinado a invalidar o sustituir la separación corporativa de entidades locales. La responsabilidad por la acción local y la contabilidad permanecen con las entidades locales afiliadas a ExxonMobil.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2017 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.