

[Oil & Gas II – Historia de éxito]

Mobil SHC™ 824 aumentó la productividad de una planta de tratamiento de gas al resolver los atascos de válvulas

Planta de tratamiento de gas natural | Turbinas de gas GE Frame 6B | Wyoming, Estados Unidos

Situación inicial

Una planta de tratamiento de gas natural trabaja con tres turbinas de gas GE Frame 6B. Bajo las severas condiciones de operación de la planta, el aceite inicial de la turbina en uso se descompone de forma muy rápida, lo que genera un atasco de la válvula de control de combustible y cambios de filtro entre cada 3 y 8 semanas.

Esta empresa se acercó a Mobil para encontrar una solución con un lubricante capaz de eliminar las fallas de las válvulas por el barniz y reducir el número de cambios de los filtros.

Recomendación

Los ingenieros de Mobil le recomendaron a la planta usar **Mobil SHC™ 824**, un aceite sintético para turbinas que cuenta con una resistencia excepcional a la degradación de alta temperatura y una vida nominal de 10.000 horas TOST.

Además, el equipo instó a la compañía a eliminar los barnices, instalar un servicio de lubricación integrado móvil y la compra de un sistema de filtración electrónica para ayudar a eliminar cualquier partícula insoluble al operar las turbinas.

Impacto

Esta compañía informó que el aceite sintético para turbinas **Mobil SHC™ 824** les permitió operar más de 40.000 horas sin problemas relacionados con el barniz en las válvulas.

La tasa de cambio de los filtros en cada turbina pasó de un rango entre 3 y 8 semanas a hacerse en un lapso de cada tres años, lo que también redujo la quema de gas natural en el filtro.

Beneficio directo

El uso del **Mobil SHC™ 824** le ahorró a esta empresa un total de 3,4 millones de dólares durante ocho años debido a un proceso de producción más confiable, la reducción del tiempo de inactividad por mantenimiento, los costos de filtros y la reducción de la quema del gas natural.

Esta prueba de rendimiento se basa en la experiencia de un solo cliente. Los resultados reales pueden variar según el tipo de equipo utilizado y su mantenimiento, las condiciones de funcionamiento y ambientales y los lubricantes utilizados con anterioridad.